

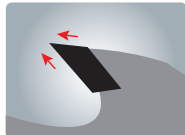
**窯業サイディングボード用** 標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
 ¥5,000 150 mm 1.4 mm 20 mm 18 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 301212

切断回数 大幅アップ



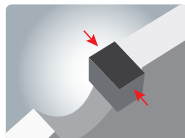
TK-150

鋭い刃先



鋭い刃先で切れ味抜群。  
コバ欠けなく綺麗に切断。

高硬度チップ



高硬度チップの採用で  
切れ味の良さが持続。  
長寿命なので  
ランニングコスト抜群。

切断可能材料



■窯業サイディングボード  
■ケイカル板  
■せっこうボード  
■ラスボード  
■ALC (クリオンベースボード・  
ヘーベルパワーボード・スーパーボード)  
■スレート など  
※押出成形セメント板や硬質表面層サイディング  
ボードはグローバルソー ダイヤモンドチップソー  
をお買い求めください。  
※ALCの中に鉄筋が入っている場合は切断でき  
ません。



**厚物鉄鋼用**

標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
 ¥4,700 150 mm 1.2 mm 20 mm 32 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 300857

厚物でもタフな耐久性



AT-150W

最適歯数



歯数の少ないので切断材への  
食い込みが良く 厚物鉄鋼を  
軽快に切断。

最適チップ



特殊サーメットチップを採用。  
厚物鉄鋼材の強い切断抵抗に  
耐え、抜群の切れ味が持続。

最適刃形



山刃と平刃を交互にした高低刃と  
最適な刃先角度により  
刃欠けを抑え、長寿命を実現。

切断可能材料



■丸鋼 ■平鋼 ■アングル鋼  
■チャンネル鋼  
■C型チャンネル鋼  
■鉄筋 ■鉄管 ■ガス管  
■ライニング鋼管 ■しま鋼板  
■デッキプレート  
■ハンガーレール など



**鉄・ステンレス兼用**

標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
 ¥9,500 150 mm 1.2 mm 20 mm 32 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 005066

鉄・ステンレスの大定番



FR-150N

シャープな切れ味



薄刃設計により切断抵抗を低減。  
軽くてシャープな切れ味で  
切断スピードがアップ。

刃欠けに強く長寿命



耐摩耗性優れた高硬度・高靱性の  
特殊サーメットチップを採用。  
刃欠けを抑え 長寿命を実現。

直進性の向上



刃室を浅くし 本体剛性をアップ  
させ左右の振れを抑制する  
ことで直進性が向上。

切断可能材料



■アングル鋼 ■チャンネル鋼  
■C型チャンネル鋼 ■鉄筋 ■平鋼  
■鋼管 ■ガス管 ■ライニング鋼管  
■しま鋼板 ■デッキプレート  
■ハンガーレール など  
●鉄鋼 (切断厚目安 4.0mm)  
●ステンレス [SUS304] (切断厚目安 2.0mm)



**ガルバリウム鋼板用**

標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
 ¥10,500 150 mm 1.3 mm 20 mm 60 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 300994

2 倍の耐久性



GTS-KX-150

高硬度チップ



硬度 92.2[HRA] の  
高硬度チップを採用。  
摩耗を抑え 更なる  
長寿命を実現。

最適歯数



シャープな切れ味で長寿命を  
実現する最適な歯数に設計。  
切断時のバタつきを抑制し バリの  
少ないキレイな切断面が得られる。

ローノイズスリット



レーザースリットに  
特殊弾性樹脂を充填。  
切断時の騒音と振動を低減。

切断可能材料



ガルバ対応

■ガルバリウム鋼板  
■角波・角スパン  
■金属サイディング  
■瓦棒  
■金属雨どい  
■トタン・ブリキ など

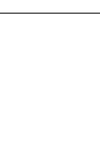
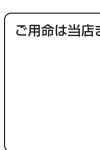
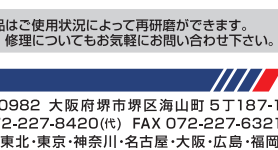


適合機種

マキタ充電式  
チップソーカッタ  
CS553DRG /  
CS551DRG /  
CS551DRT



150 シリーズ  
商品動画






ステンレス用


標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
¥21,000 150 mm 1.2 mm 20 mm 60 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 005059

切断後の焼けバリが少ない




FMS-150K

シャープな切れ味



ステンレス切断に最適な刃形・歯数設計でシャープな切れ味が持続。

ローノイズスリット



レーザースリットに特殊弾性樹脂を充填。切断時の騒音と振動を低減。


切断可能材料




- パイプ
- アングル鋼
- ハンガーレール
- スパイラルダクト など
- ステンレス [SUS304] (切断厚目安 2.0mm)

サーメット

ローノイズスリット

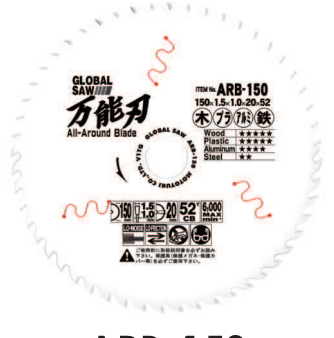




木・プラスチック・アルミ・鉄用


標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
¥4,600 150 mm 1.5 mm 20 mm 52 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 005646

いろいろ切れる、万能刃




ARB-150

ホワイトフッ素コーティング



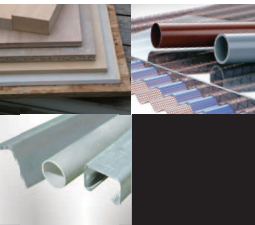
ヤニ・サビ・接着剤の付着を抑制。

耐摩耗チップ



耐摩耗チップ採用で長寿命を実現。多くの材料が切断可能。

切断可能材料




- 木 (木質系建材)
- プラスチック (樹脂系)
- アルミ (非鉄金属)
- 鉄 (金属建材・一般軟鋼材)


※厚肉鋼材 (3mm 以上)・ステンレス・硬質不燃建材・タイル・石材などは切断できません。

超硬

フッ素コーティング

ローノイズスリット






アルミ・非鉄金属用


標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
¥9,400 150 mm 1.4 mm 20 mm 52 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 005073

薄物切断に最適



GA-150E

キレイにシャープに切断



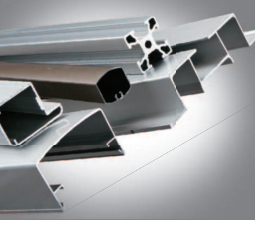
アルミ・非鉄金属に最適な刃形・歯数設計でキレイにシャープに切断。

長寿命



耐摩耗性・耐久損性に優れた高硬度。超硬チップ採用で長寿命を実現。

切断可能材料



- アルミサッシ
- アルミサイディング
- アルミ型材
- アルミ板材

超硬

角波・角スパン用

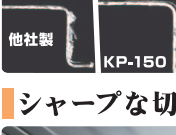
標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
¥10,000 150 mm 1.2 mm 20 mm 52 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 005080

角波・角スパンに最適




KP-150

キレイな切断面




角波・角スパンに最適な刃形・歯数設計でキレイな切断面が得られる。

シャープな切れ味



薄刃設計により切断抵抗を低減。軽くてシャープな切れ味で切断スピードがアップ。

長寿命



耐摩耗性、耐久損性に優れた高硬度サーメットチップ採用で長寿命を実現。

切断可能材料



- 角波・角スパン
- ガルバリウム鋼板
- トタン・ブリキ
- 金属サイディング
- 瓦棒
- 金属雨どい など


サーメット

薄刃設計

窯業サイディングボード用

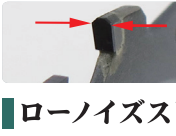
標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
¥14,000 150 mm 1.4 mm 20 mm 10 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 301014

コバ欠け激減




GTS-C-150-10

薄刃設計



薄刃設計により切断抵抗を低減。軽くてシャープな切れ味で切断スピードがアップ。

ローノイズスリット



レーザースリットに特殊弾性樹脂を充填。切断時の騒音と振動を低減。

切断可能材料




- 窯業サイディングボード
- 押出成形セメント板
- ケイカル板
- せっこうボード
- ラスボード など

焼結ダイヤモンド

切込制限ガード

ローノイズスリット





木工用

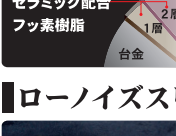
標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
¥4,100 150 mm 1.5 mm 20 mm 40 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 300864

パワーアップの技はこれ



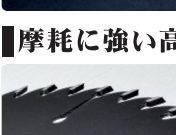
KRS-150-40

セラミック配合フッ素樹脂のダブルコーティング




2層コートがヤニ・サビ・接着剤等の付着を抑制。

ローノイズスリット




レーザースリットに特殊弾性樹脂を充填。切断時の騒音と振動を低減。

摩耗に強い高硬度特殊チップを採用



シャープな切れ味と長寿命を実現。

切断可能材料





- 木材 (縦・横)
- 合板
- 合成木材
- 化粧合板
- 集材材
- ハードボード
- パーティクルボード
- MDF
- せっこうボード など

超硬

フッ素コーティング

ローノイズスリット






塩ビ・プラスチック用

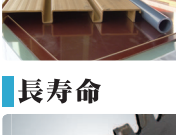
標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
¥8,400 150 mm 1.2 mm 20 mm 56 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 300871

樹脂・板金がこれ1枚で




PT-150

多用途



塩ビ・アクリル・プラスチック樹脂及び板金材も切断可能。

長寿命



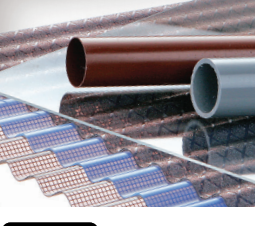
高硬度チップの採用で切れ味の良さが持続。

最適歯数



最適な歯数でなめらかな切れ味を実現。

切断可能材料



- 塩ビ
- プラスチック
- ポリカーボネート
- エポキシなどの樹脂系材料
- 金属サイディング
- カラートタンなどの薄鉄板 (1.0mm 以下)


※グラスファイバー含有の樹脂等は切断できません。

超硬

せっこうボード・キッチンパネル兼用


標準小売価格 外径 刃厚 穴径 歯数 最高回転速度 JANコード  
¥5,100 150 mm 1.0 mm 20 mm 48 6,000 min<sup>-1</sup> 4920350 300888

薄刃 (刃厚1.0mm) は切れる！




SH-150

薄刃設計




刃厚 1.0mm の薄刃設計がシャープに切断。

鋭い刃先



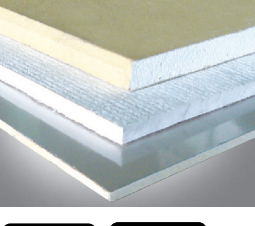
鋭い刃先が普通硬質せっこうボード“スーパーハード”もスパッとキレイに切断。キッチンパネル (せっこう・木質系) もコバ欠けなく切断。

高硬度チップ



超微粒子超硬チップの採用により鮮やかな切れ味が持続。

切断可能材料



- 普通硬質せっこうボード (スーパーハード)
- せっこうボード
- ケイカル板
- ラスボード
- 化粧ケイカル板
- ジブトーン
- キッチンパネル (ホーロー系・金属系には適しません。)

超微粒子超硬

薄刃設計

タイガー スーパーハード

アイカ セラール 対応