

クラス最速切断× チップソー長持ち 次世代型 チップソー切断機、 現る。

電子制御方式の採用と
高剛性化により進化。

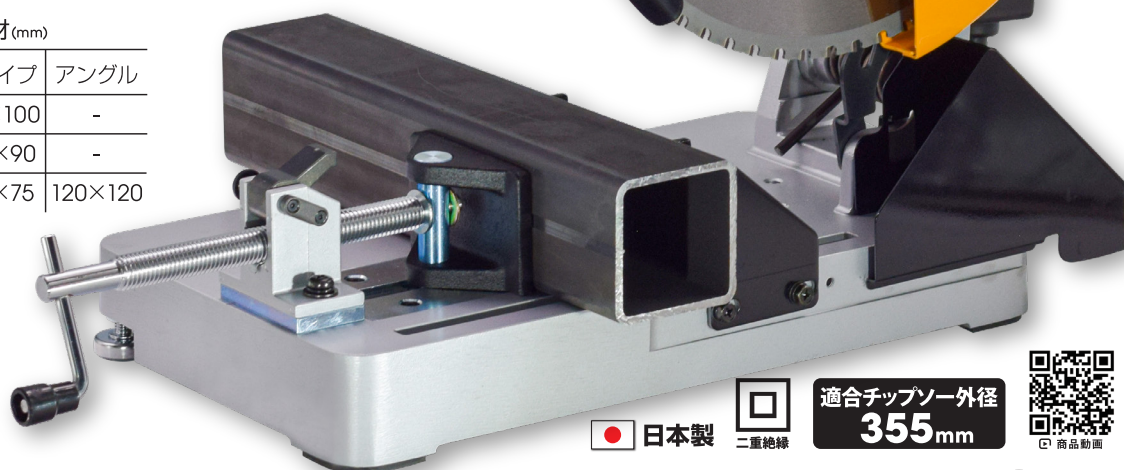
SPC-355

切断 角度	固定 バイス	切断材(mm)		
		○パイプ	□パイプ	アングル
90°	標準位置	120	115×100	-
	中間位置	-	140×90	-
	奥位置	-	175×75	120×120

切断可能寸法

○ Φ120mm

□ 100×100mm



日本製

二重絶縁

適合チップソー外径
355mm

商品動画

※従来機より **25%向上**
切断スピード

電子制御方式により、切断時の回転が落ちにくく切断スピードが向上。作業疲労を軽減。

切断時間比較

※ 75×75×4.5角パイプをGLA-355Kで切断

SPC-355
約11秒切断速度が
25%UP

従来機 約15秒

切断時間

※従来機より **50%向上**
チップ耐欠損性

高剛性化によりガタツキが少ないので、チップ欠けが減少し、チップソーが長持ち。

チップ欠損比較

※ 75×75×4.5角パイプをGLA-355Kで切断

多い↑

欠損箇所数

従来機

チップ耐欠損性が
50%UP

SPC-355

チップソーにあわせて **3段変速**

新機構

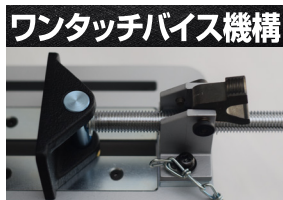
今まで難しかったアルミ・非鉄材や樹脂、軽天材の切断が可能に。



高剛性アルミダイカストベッド



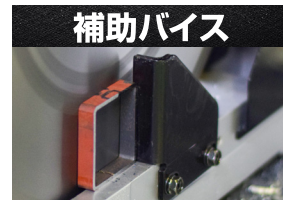
アジャスター機構



ワンタッチバイス機構



LEDライト



補助バイス

■ 3段変速 ■ ソフトスタート・ブレーキ機能 ■ 過負荷保護機能

品番	標準小売価格	使用電源	定格電力 (A)	消費電力 (W)	適合チップソー 外径 (mm)	無負荷回転 速度 (min ⁻¹)	重量 (kg)	JANコード	通常付属品
SPC-355	¥198,000	AC100V 50/60Hz	15	1,440	355	低速 1,500 中速 2,700 高速 3,500	17.8 (本体のみ)	4920350 007701	GLA-355K (鉄・ステンレス兼用グローバルソー) ・メガネレンチ・T型レンチ ・片ロスパナ・補助バイス



新機構 3 チップソーに合わせて 3 段変速 できる

- 低速 1,500min⁻¹** 一般鉄鋼材・ステンレス鋼材など
- 中速 2,700min⁻¹** 軽天材・ハンガーレールなど
- 高速 3,500min⁻¹** アルミ・非鉄金属／樹脂など

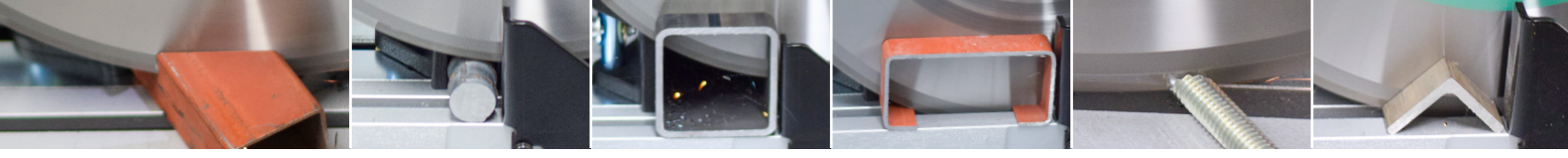
別売 チップソー



- 鉄・ステンレス兼用 寿命重視**
- 鉄・ステンレス兼用 スタンダード**
- 鉄・ステンレス兼用 コストパフォーマンス重視**
- ステンレス用 スタンダード**
- ステンレス用 コストパフォーマンス重視**

比較的厚い切断材向き。歯数が多いため直進性に優れ、切れ味が安定。
薄刃設計で切断時の抵抗が少なくシャープな切れ味が持続。
鉄鋼用チップソー スタンダードタイプ。比較的浅い切断材向き。
ステンレス切断に最適な歯数・刃形設計で、切れ味が持続。
段付刃の設計により、刃振れをガード。振動を抑え、直進性に優れる。

品番	FM-355	GLA-355K	FR-355S	FMS-355K	ST-355
標準小売価格	¥44,000	¥36,300	¥29,100	¥52,100	¥29,100
外径 (mm)	355	355	355	355	355
刃厚 (mm)	2.4	2.4	2.4	2.2	2.1
穴径 (mm)	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4
最高回転速度 (min ⁻¹)	1,500	1,500	2,300	1,500	1,500
歯数	66	64	64	90	110
刃型呼称	面取り交互刃	交互刃	交互刃	面取り交互刃	交互刃
JANコード 4920350	310092	000702	000979	310351	002768



■軽天用

2,700min⁻¹までのチップソー切断機に対応。



■アルミ・非鉄金属用

薄物切断に最適

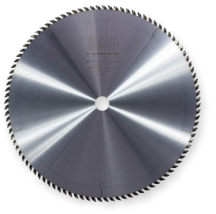
アルミ・銅・その他の非鉄金属の薄物切断に最適。



■アルミ・非鉄金属用

厚物切断に最適

アルミ・銅・その他の非鉄金属の厚物切断に最適。



■塩ビ・プラスチック用

軽快な切れ味で、高精度な仕上りを持続させる歯数・刃形設計。

品番	HKT-355	GA-355-100	GA-355-120	GB-355-100	GB-355-120	GTS-EP-355-100
標準小売価格	¥28,000	¥32,700	¥35,100	¥44,800	¥48,000	¥50,900
外径 (mm)	355	355	355	355	355	355
刃厚 (mm)	2.0	2.8	2.8	3.0	3.0	3.0
穴径 (mm)	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4
最高回転速度 (min ⁻¹)	2,700	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500
歯数	80	100	120	100	120	100
刃型呼称	面取り交互刃	平刃	平刃	高低刃	高低刃	交互刃
JANコード 4920350	007718	300604	300611	001686	001693	004168

